



Kimya ABS-ESD 3D filament

Das 3D Filament Kimya **ABS-ESD** gehört zur Familie der Styrol-Polymere. Das Filament ABS-ESD ist ein Acrylnitril-Butadien-Styrol, dem ein Additiv beigemischt wurde, um es gegen elektrostatische Entladungen zu schützen. Es zeichnet sich außerdem durch eine gute Schlagzähigkeit aus. Es handelt sich um ein leichtes, hartes und leicht zu druckendes Material, welches für Anwendungen ideal ist, für die ein Schutz gegen elektrostatische Entladungen erforderlich ist. Das 3D Filament Kimya ABS-ESD verfügt über folgende Eigenschaften:

- Einfaches Drucken
- Schutz gegen elektrostatische Entladungen
- Entspricht den **RoHS-Richtlinien** und der **REACH-Verordnung**

2 Jahre KIMYA Garantie.

Vor Licht, Feuchtigkeit und Hitze geschützt lagern, um die Eigenschaften des Produkts zu erhalten.

EIGENSCHAFTEN DES FILAMENTS

EIGENSCHAFTEN	PRÜFMETHODE	WERT
Durchmesser	INS-6712	1,75 ± 0,1 mm 2,85 ± 0,1 mm
Dichte	ISO 1183-1	1,064 g/cm ³
Feuchtegehalt	INS-6711	< 0,5 %
Melt Flow Index (MFI)	ISO 1133-1 (@220°C – 10 kg)	16 - 24 g/10min
Glasübertragungstemperatur (T_g)	ISO 11357-1 DSC (10°C/min - 20-220°C)	107 °C

DRUCKPARAMETER DER PROBEKÖRPER

Druckrichtung	XY
Druckgeschwindigkeit	25-50 mm/s
Füllung	100% - geradlinig
Füllwinkel	45°/-45°
Drucktemperatur	260°C
Heizbettemperatur	95 - 100°C

EIGENSCHAFTEN MIT DEM FILAMENT GEDRUCKTEN PROBEKÖRPER

	EIGENSCHAFTEN	PRÜFMETHODE	WERT
ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN	Oberflächenwiderstand	ASTM D257	$10^6 - 10^9 \Omega/\text{sq}$
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN	Zug-Elastizitätsmodul	ISO 527-2/5A/50	1.207 MPa
	Zugfestigkeit	ISO 527-2/5A/50	27 MPa
	Beständigkeit gegen Verformung	ISO 527-2/5A/50	2,9 %
	Bruchspannung	ISO 527-2/5A/50	18 MPa
	Bruchdehnung (type A)	ISO 527	5.7 %
	Biege-Elastizitätsmodul	ISO 178	975 MPa
	Deformation at Flexural Strain	ISO 178	>5 %
	Biegespannung bei konventioneller Durchbiegung (3,5 % Dehnung)*	ISO 178	33,8 MPa
	Charpy-Schlagzähigkeit	ISO 179-1/1eA	13,3 kJ/m ²
	Shore-Härte	ISO 868	64,1D
Note 1	*Ende der Prüfung nach ISO 178 bei 5% Verformung, auch wenn kein Probenbruch vorliegt.		
Note 2	Die Daten sollten als Richtwerte betrachtet werden - Eigenschaften können durch Produktionsbedingungen beeinflusst werden.		

Erstellt am 10/09/2018 - Überarbeitet am 13/03/2023.