

# INDUSTRY F421

Hochleistungs-3D-Drucker für den industriellen Einsatz



**HOHE  
DRUCKGESCHWINDIGKEIT**  
bis 400 mm/s

**AKTIV  
BEHEIZTER BAURAUM**  
Optimale Bedingungen für jeden  
Druckauftrag

**GROSSER ARBEITSBEREICH**  
380 × 380 × 420 mm

**INDUSTRIELLE MATERIALIEN**  
ULTEM 9085, PEEK, PEKK, verstärkte  
Materialien, VICTREX AM 200,  
lösliche Stützmaterialien

# Flexibel und Leistungsstark

# F421

Druckmodule für jeden Einsatzbereich mit speziell angefertigten Profilen

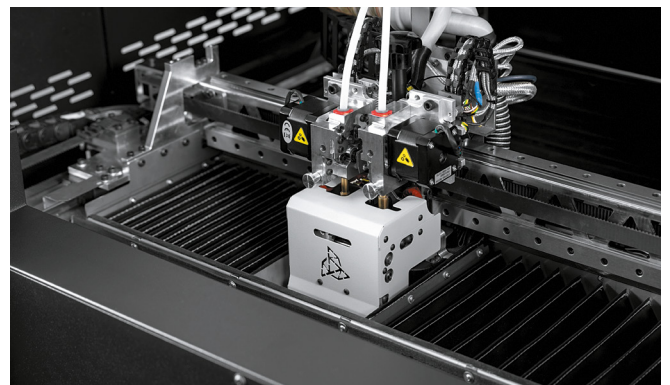
## M280

**TEMPERATUR:**  
bis 280°C

**DÜSENDURCHMESSER:**  
0,5 mm/0,5 mm

**MODELLMATERIAL:**  
PLA, ABS, ABS-ESD, ASA, PA6,  
PA-CF

**STÜTZMATERIAL:**  
ESM-10, HIPS



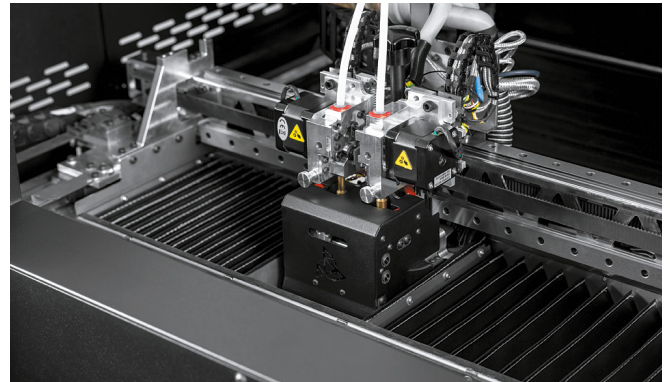
## M360

**TEMPERATUR:**  
bis 360°C

**DÜSENDURCHMESSER:**  
0,4 mm/0,4 mm

**MODELLMATERIAL:**  
LEXAN, PC, PC-ABS, PEKK-CF  
ULTEM 9085, PC-CF

**STÜTZMATERIAL:**  
ESM-10



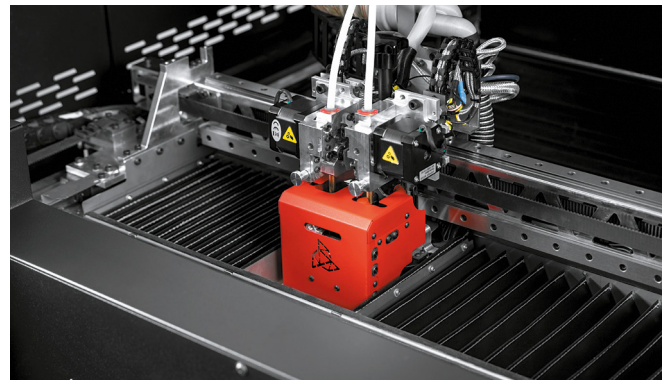
## M500

**TEMPERATUR:**  
bis 500°C

**DÜSENDURCHMESSER:**  
0,4 mm/0,4 mm

**MODELLMATERIAL:**  
PEEK, PEKK, VICTREX AM™ 200,  
PEEK AERO

**STÜTZMATERIAL:**  
ESM-10



# F421

## Komplettes industrielles 3D-Drucksystem, ideal geeignet für:

### HERSTELLUNG

**SCHNELL | SICHER | ZUVERLÄSSIG**

Produzieren Sie mit aus in der Industrie bekannten Materialien schneller und billiger. Bereiten Sie Ersatzteile oder Fertigteile vor.

Präzise und belastbare Fertigteile.

Kürzen Sie Ihre Kosten aufgrund hoher Druckgeschwindigkeiten und kurzer Ausfallzeiten.

Seriendruck dank großer Arbeitsfläche.



### PROTOTYPING

**VIELSEITIG | GENAU | ONLINE**

Beschleunigen Sie die Entwicklung Ihres Produktes und verkürzen Sie Iterationszeiten, indem Sie den konventionellen Prototyping-Prozess durch den 3D-Druck ersetzen. Mit dem Einsatz eines 3D-Druckers werden die Prototyping-Zeiten erheblich verkürzt.

Vorsprung vor dem Wettbewerb durch den Einsatz von leistungsstarken Materialien.

Komplizierte Prototypen unter Verwendung von löslichen Stützstrukturen und großem Bauraum.

Kontrollierte Bauraumtemperatur für eine ideale Umgebung.





# SPEZIFIKATION

# F421

## Arbeitsbereich und Arbeitsvolumen

380 × 380 × 420 mm (60 648 cm<sup>3</sup>)

## Drucksystem

Zwei Druckköpfe mit Reinigungsstation

## Filamentdurchmesser

1.75 mm

## Modellmaterialien

PLA, ABS, ABS-ESD, ASA, PA6, PA-CF, LEXAN, PC, PC-ABS, PC-CF, PEKK-CF, ULTEM 9085, PEEK, PEEK AERO, PEKK, VICTREX AM™ 200

## Stützmaterialien

Abbrechbare Stützmaterialien, lösliches ESM-10 Stützmaterial – Um ESM-10 aufzulösen wird ein dediziertes Lösungsmittel und ein Waschsystem benötigt

## Filament-Kammer

4 Plätze

## Düsentemperatur (max.)

500°C

## Heizbetttemperatur (max.)

180°C

## Bauraumtemperatur (max.)

195°C (aktiv beheizbar)

## Filament-Kammertemperatur (max.)

50°C

## Software

3DGence SLICER 4.0, 3DGence CLOUD

## Zusatz-Zubehör

Fortgeschrittene Filtereinheit, USV – unterbrechungsfreie Stromversorgung, Signalturm

