



# FreeScan UE

HOCHPRÄZISE PRÜFUNG  
LEICHT GEMACHT



SHINING 3D®

# VIELSEITIG UND ANWENDERFREUNDLICH

## **TRAGBAR UND LEICHT**

Das leichte Gewicht von nur 750g vereinfacht das handgeführte Scannen und hilft Ermüdung aufgrund langer Scan-Zeiten zu vermeiden.

## **NATHLOSER ÜBERGANG ZUR INSPEKTION**

Die Scan-Daten können mit einem Klick in alle gängigen Inspektionssoftwares importiert werden.

## **EINFACHE ANWENDUNG**

Anwenderfreundliches Betriebssystem mit einfacher Software-Einrichtung und Führung durch den gesamten Arbeitsprozess. Diese Features erlauben Anwendern die Bedienung einfach handhaben zu können.

# INTELLIGENTES UND OPTIMIERTES GERÄT FÜR QUALITÄTSKONTROLLE & INSPEKTION



## MESSTECHNISCH HOCHPRÄZISE

Genauigkeit bis zu 0,02mm, Volumengenauigkeit 0,02mm+0,04mm/m.



## HOCHEFFIZIENT

Der Scanbereich kann bis zu 510\*520 mm betragen und bietet ein größeres Sichtfeld für einen reibungsloseren und effizienteren Scanvorgang.



## VIELSEITIG EINSETZBAR

Unterstützt das Scannen von schwarzen und reflektierenden Oberflächen, um ein breiteres Spektrum von Scananwendungen zu ermöglichen.

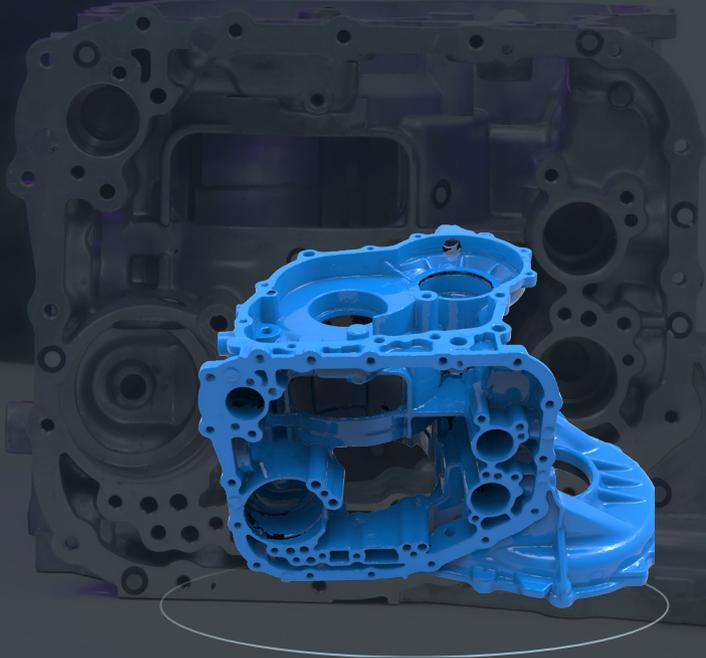


## STABILITÄT BEI WIEDERHOLTER MESSUNG

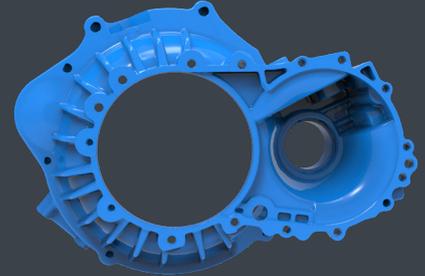
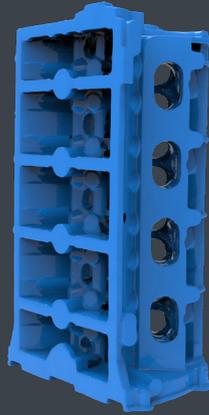
Bei der wiederholten Messung desselben Werkstücks liefert FreeScan UE konsistente Ergebnisse und sorgt für Stabilität und Zuverlässigkeit.

# HOCHPRÄZISE PRÜFUNG LEICHT GEMACHT

FreeScan UE besitzt als blauer Laser-Handheld-3D-Scanner der FreeScan-Serie bewährte Kapazitäten wie hohe Präzision und stabile wiederholbare Messung. Gleichzeitig erleichtern das ergonomische und leichte Gerätedesign das Halten und Bedienen und bieten messtechnisch hochwertige, hochpräzise Inspektionslösungen für die Automobil-, Transport-, Luft- und Raumfahrtindustrie, Formteilinspektion, Energieerzeugung, Maschinenbau etc.



# BEISPIELDATEN



# ANWENDUNGEN



**AUTOMOTIVE**



**TRANSPORT**



**FORMENBAU**



**ENERGIEGEWINNUNG**



**LUFT- & RAUMFAHRT**



**MASCHINENFERTIGUNG**

<b>Produkt Modell</b>	<b>FreeScan UE7</b>	<b>FreeScan UE11</b>
Scan-Modus	Multi Linien Scan, Single Laser Linie	
Scan-Genauigkeit	Bis zu 0.02mm	
Volumetrische Genauigkeit	0.02 mm+0.04 mm/m	
Volumetrische Genauigkeit mit DigiMetric*	0.02 mm + 0.025 mm/m	
Scangeschwindigkeit	860,000 Punkte/s	1,350,000 Punkte/s
Arbeitsabstand	500mm	
Tiefenschärfe (Depth of Field)	300mm-700mm	
Maximaler Scanbereich	510mm x 520mm	
Punktabstand	0.05mm-3mm	
Lichtquelle	14 Linien + 1 Linie blauer Laser	22 Linien + 1 Linie blauer Laser
Laserkategorie	KLASSE 2M (augensicher)	
Verbindungsstandard	USB 3.0	
Abmessung	298mm x 90mm x 74.5mm	
Gewicht	750g	
Stromversorgung	DC: 12V, 5.0A	
Betriebstemperatur	-20°C - 40°C	
Luftfeuchtigkeitsbereich für den Betrieb	10%-90%	
Zertifizierungen	CE, FCC, ROHS, WEEE	
Inspektionsmodule	Kompatibel mit mehreren Inspektionssoftwarelösungen wie z. B. Verisurf, Geomagic Control X/Control X Essentials, Polyworks, Catia etc.	
Ausgabeformate	OBJ ; STL ; ASC ; PLY ; P3 ; 3MF	
Kompatible Software	3D Systems (Geomagic Solutions), InnovMetric Software (PolyWorks), Dassault Systemes (CATIA V5 & SolidWorks), PTC (Pro/ENGINEER), Siemens (NX & Solid Edge), Verisurf, Autodesk (Inventor, Alias, 3ds Max, Maya, Softimage) etc.	
Empfohlene Computer Konfiguration	OS: Win10, 64 bit; Grafikkarte: NVIDIA GTX/RTX, höher oder wie GTX 1080; Videospeicherkapazität: ≥4G; Prozessor: I7-8700; Speicherkapazität: ≥32GB	

\*Volumengenauigkeit bezieht sich auf das Verhältnis zwischen der Genauigkeit der Scan-Daten und den wirklichen Abmessungen des gescannten Objektes. Die Genauigkeit nimmt pro 100 cm um 0,04 mm ab. Basis der angegebenen Daten ist das mehrfache Scannen einer Hantelnormale. Mit Hilfe von Referenzpunkten werden Scans aufgenommen und abschließend der Abstand der Kugel über den Kugelmittelpunkt erstellt.