

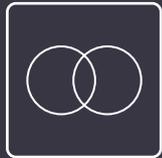


SHINING 3D®

EinScan[®] HX

Handheld 3D Scanner mit hybrider
(Laser-&LED) Lichtquelle

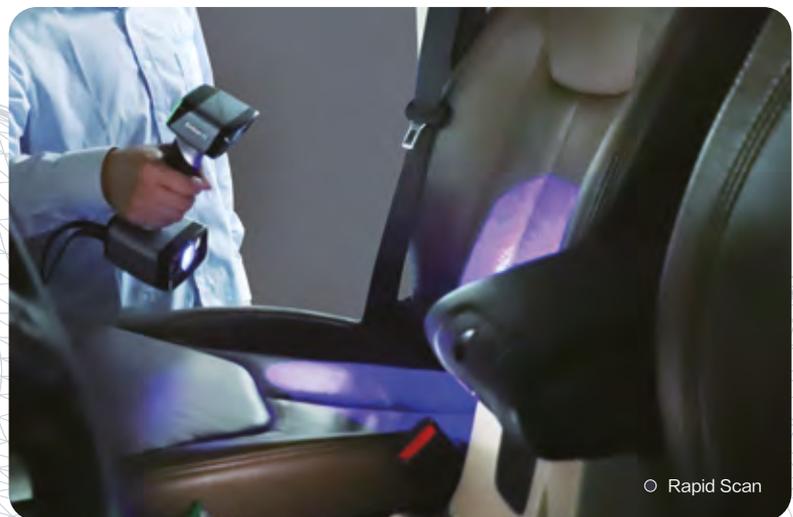




Hybride Lichtquelle (Laser&LED)

Durch die innovative Vereinigung von blauem Strukturlicht und blauem Laser in einem 3D-Scanner ist die Verbesserung der flexiblen Anpassung an Scan-Materialien für jede Art von Anwendung, Oberfläche und Konsistenz von Bedeutung. Strukturlicht-Scanner ermöglichen schnelles 3D-Scannen. Das Laserscannen, das weniger empfindlich auf Umgebungslicht reagiert, eignet sich besser zum Scannen von reflektierenden und dunklen Oberflächen.

Basierend auf langjähriger Erfahrung in der 3D-Inspektion und nach eingehender Analyse der Marktnachfrage und -struktur hat SHINING 3D blaues Streifenlicht und blauen Laser innovativ im EinScan HX Handheld 3D-Scanner vereint. Die hybride Laser- und LED-Lichtquelle befähigt den EinScan HX ein breites Spektrum von Objekten verschiedener Größen, Formen und Farben schnell und akkurat zu digitalisieren und dadurch vielfältige Anforderungen jeglicher Applikationen zu erfüllen. Hohe Effizienz und zuverlässige Scan-Ergebnisse machen den EinScan HX zum 3D-Scanner für jede Anwendung.





Hohe Effizienz

Die Verarbeitungsgeschwindigkeit des EinScan HX im Rapid Scan-Modus beträgt bis zu 1.200.000 Punkte / s, und 7 + 1-Streifen im Laser Scan-Modus ermöglichen die Ausführung aller Scanaufträge innerhalb von Minuten für Reverse Engineering, CAD / CAM und 3D-Druck.



0.04mm

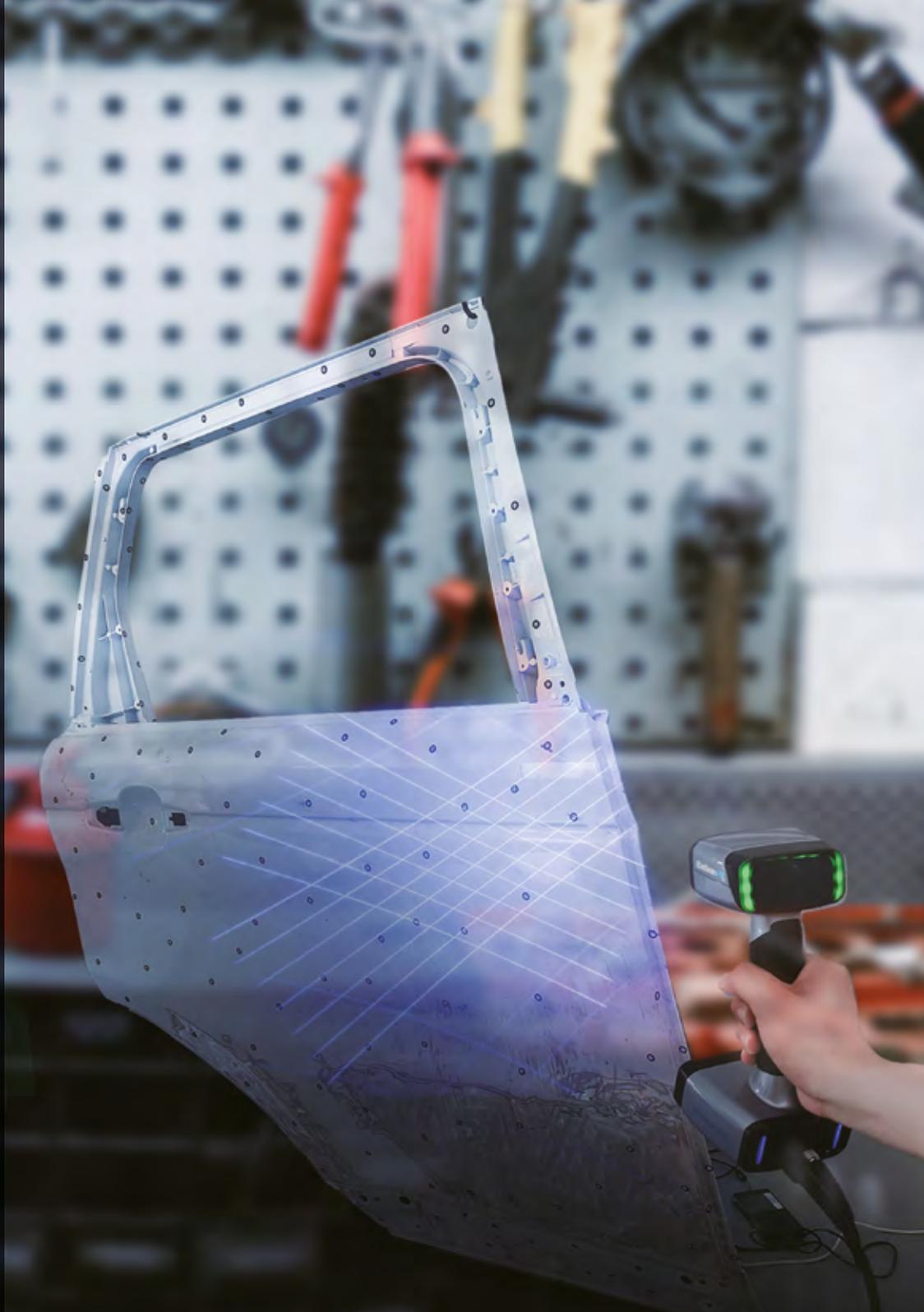
Verlässliche Resultate

Die hohe Auflösung und Genauigkeit entspricht den Anforderungen der meisten industriellen Anwendungen für Reverse Engineering und Messtechnik.

Mindestpunktabstand von 0,05 mm;

Genauigkeit bis zu 0,04 mm im

Lasermodus





Flexibel & Anwenderfreundlich

Plug-and-Play bekommt eine völlig neue Bedeutung mit dem EinScan HX und dessen anwenderfreundlicher Software, die einfach zu bedienen ist, egal ob Sie 3D-Scan-Anfänger sind oder fortgeschrittenes Expertenwissen vorweisen können. Die Portabilität und Flexibilität des EinScan HX basieren auf dem ergonomischen Design für ein effizienteres und komfortableres Scan-Erlebnis.



Gerät
EinScan HX

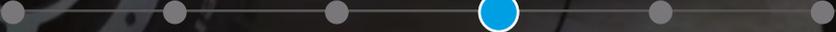
Kalibration
Jul.02-15:47

Scan Mode
Laser Scan

Scan
In Bearbeitung

Nachbearbeitung

Messungen





Farbe

Die integrierte Texturkamera unterstützt die Vollfarbdatenerfassung, sodass der EinScan HX gleichzeitig hochwertige Daten und brillante Farbdetails von Objekten erfassen kann.



ANWENDUNGEN



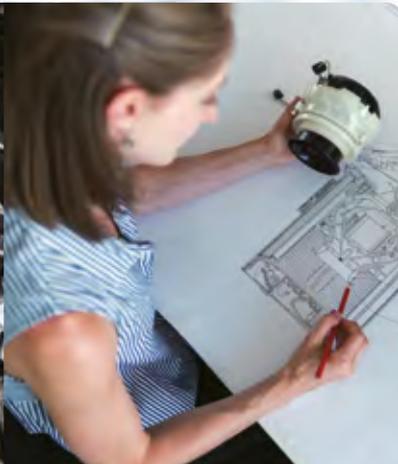
Automotive



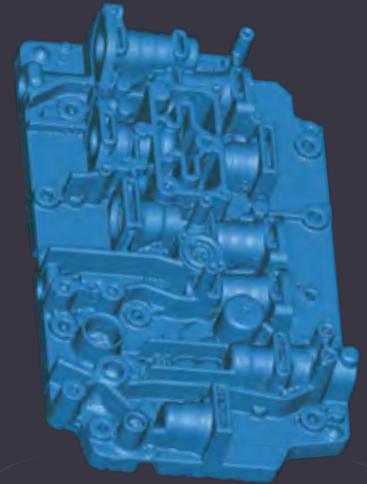
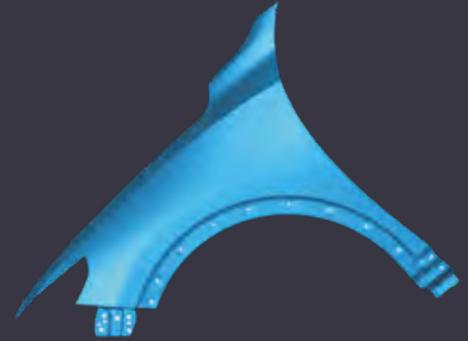
Schiffbau



Maschinenbau



Forschung & Bildung



TECHNISCHE DATEN

EinScan HX

Scan-Modus	Rapid Scan	Laser Scan
Scan-Genauigkeit	Bis zu 0.05mm	Bis zu 0.04mm
Volumetrische Genauigkeit*	0.05+0.1mm/m	0.04+0.06mm/m
Scan-Geschwindigkeit	1,200,000 points/s 20FPS	480,000 points/s 55FPS
Kamera Bildrate	55FPS	55FPS
Ausrichtungsmodi	Features, Marker, Texture, Hybrid	Markers Alignment
Arbeitsabstand	470mm	470mm
Tiefenschärfe	200mm-700mm	350mm-610mm
Scanbereich	420mm*440mm	380mm*400mm
Punktabstand	0.25mm - 3mm	0.05mm-3mm
Lichtquelle	Blaue LED	7 blaue Laserkreuze (+ 1 extra Linie)
Sicherheit	Augensicher	KLASSE I (augensicher)
Eingebaute Farbekamera	Ja	
Texturscannen	Ja	Nein
Verbindungsstandard	USB3.0	
Ausgabeformate	OBJ; STL; ASC; PLY; P3 ; 3MF	
Maße	108mmx110mmx237mm	
Gewicht	710g	
Zertifizierung	CE, FCC, ROHS, WEEE, KC	
Empfohlene Konfiguration	OS: Win10, 64 bit; Grafikkarte: NVIDIA GTX1080 und höher; Videospeicherkapazität: ≥4G; Prozessor: I7-8700; Speicherkapazität: ≥32GB	

Die volumetrische Genauigkeit bezieht sich auf die Beziehung zwischen 3D-Datengenauigkeit und Objektgröße. Die Genauigkeit wird um 0,1 mm (schneller Scan) / 0,06 mm (Laserscan) pro 100 cm verringert. Das Ergebnis wird durch Messen des Kugelmittelpunkts unter Markerausrichtung erhalten.