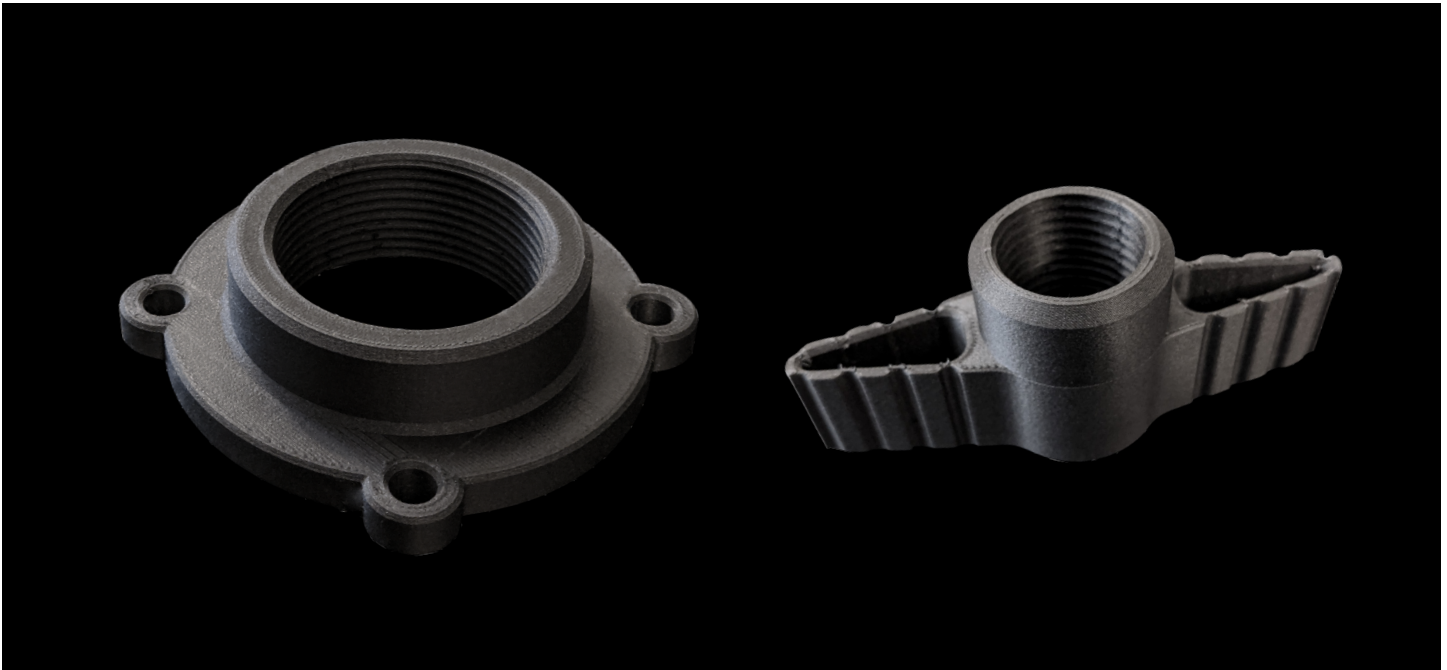


# METHOD

## CARBON FIBER EDITION

Mit METHOD Metallteile durch 3D-gedruckte Kohlefaser ersetzen

Drucken Sie kohlefaserverstärktes Nylon und andere technische Verbundteile mit einer dreidimensionalen Festigkeit und Genauigkeit wie nie zuvor auf der einzigartigen industriellen Desktop-Plattform von METHOD.



## ROBUSTE, HITZEBESTÄNDIGE BAUTEILE ALS METALLERSATZ

Kohlefaserverstärktes Nylon ist für hohe Festigkeit, Steifigkeit und Temperaturbeständigkeit optimiert, wodurch es sich ideal für strukturelle Anwendungen und als Metallersatz eignet.

- Hervorragendes Verhältnis von Festigkeit zu Gewicht – 110 MPa TS – für Leichtbauanwendungen wie z. B. Roboter-Endeffektoren
- Steifigkeit in Ingenieurqualität – Zugmodul 7600 MPa – für strukturelle Anwendungen wie Fahrzeughalterungen und Prüflinien
- Hohe Hitzebeständigkeit unter Last – 184 °C HDT – für optimale Anwendungen unter der Motorhaube und Werkzeugbau

## HOCHWERTIGE NYLON CARBON FIBER BAUTEILE MIT METHOD

Der einzigartige industrielle Funktionssatz von METHOD produziert Kohlefaserteile mit überragender dreidimensionaler Festigkeit und Genauigkeit.

- Der beheizte Bauraum von METHOD liefert Bauteile, die robust und genau sind.
- Hervorragendes Oberflächenfinish ohne Schichtlinien dank des Ultra-Rigid-Metallrahmens von METHOD.
- Drucken Sie die komplexesten Geometrien einschließlich interner Kavitäten mit löslicher Stützstruktur oder verwenden Sie abbrechenbare Stützstrukturen für schnellere Druckzeiten.
- Die versiegelten Filamentschächte von METHOD halten das Material trocken, was zu einer besseren Druckqualität und Zuverlässigkeit führt. Die Funktion zur Trocknung der Spule vor dem Druck ermöglicht die Rückgewinnung von übersättigtem Filament.

## FUNKTIONEN

- Beheizter Bauraum mit Wärmezirkulation
- Beinhaltet MakerBot Composite und Support Performance Extruder
- Materialfächer mit Trockenversiegelung
- Materialtrocknung vor dem Druck
- Wärmebehandlung von Teilen nach dem Auswaschen
- Ultra-Rigid-Metallrahmen
- Verbindung mit MakerBot Cloud

## TECHNISCHE DATEN

**TEMPERATUR IM BEHEIZTEN BAURAUUM**  
METHOD 60 °C | METHOD X 110 °C

**FORMGENAUIGKEIT**  
± 0,2 mm / ±0,007 Zoll 1

**SCHICHTAUFLÖSUNG**  
Maximale Auflösung: 20 - 400 Mikron

### BAURAUUM

#### Single extrusion

19 × 19 × 19,6 cm (L × B × H)

#### Dual extrusion

15,2 × 19 × 19,6 cm (L × B × H)

### STROMANSCHLUSS

#### METHOD

100 - 240 V  
3,9 A - 1,6 A, 50/60 Hz  
400 W max.

#### METHOD X

100 - 240 V  
8,1 A - 3,4 A, 50/60 Hz  
800 W max.